

# SUN

PREMIUM CLASS APARTMENTS

— USTRONIE MORSKIE —

## B/104

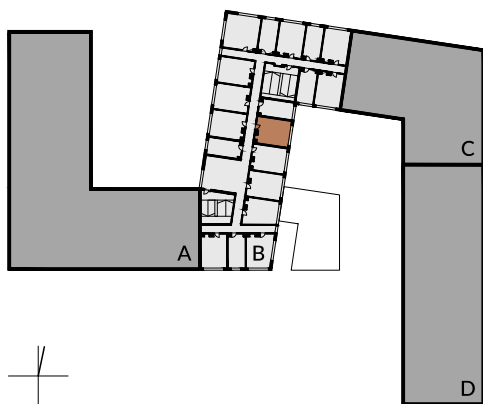


Adres Inwestycji: ul. Górna 2, 78-111 Ustronie Morskie  
Inwestor: BALTIN APARTMENTS No. 2, ul. Niemeńska 9A lok. 6, 61-131 Poznań, NIP 7822864635

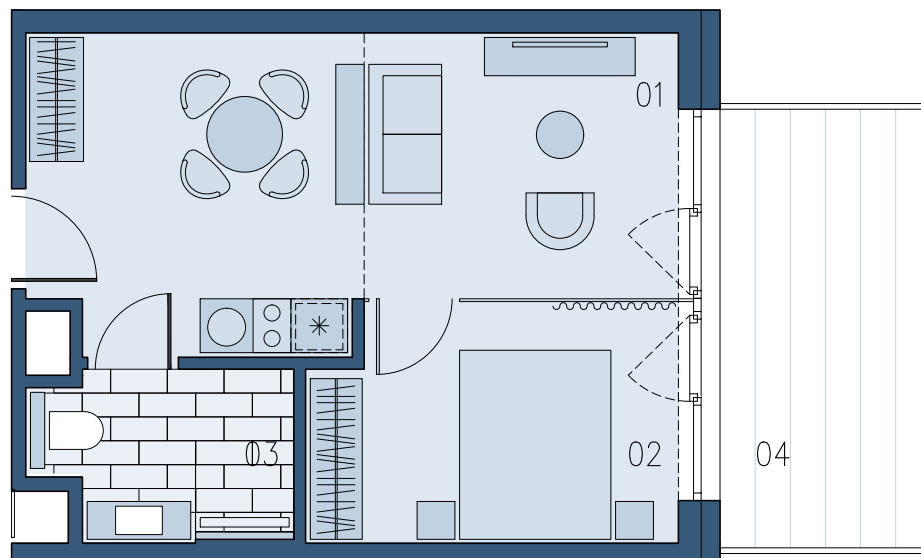
+48 600 590 640 | [www.baltin.com.pl](http://www.baltin.com.pl) | mail: [kontakt@baltin.com.pl](mailto:kontakt@baltin.com.pl)

## APARTAMENT 104 BUDYNEK B / POZIOM +1

- 01 - Pokój dzienny z aneksem kuchennym..... 21,01 m<sup>2</sup>
- 02 - Sypialnia ..... 9,59 m<sup>2</sup>
- 03 - Łazienka ..... 4,62 m<sup>2</sup>
- Powierzchnia użytkowa ..... 35,22 m<sup>2</sup>**
- 04 - Balkon ..... 10,12 m<sup>2</sup>



ul. Górna



Uwaga: Wszystkie powierzchnie obliczone z uwzględnieniem wykończenia ścian - wg PN-ISO 9836:1997. Przedstawione wyposażenie mieszkania i stolarka drzwiowa wewnętrzna stanowi rozwiązanie poglądowe i nie jest przedmiotem umowy. Rzut stanowi rysunek poglądowy, szczegółowe rozwiązania architektoniczne i konstrukcyjne zawarte są w projekcie budowlanym stanowiącym załącznik do pozwolenia na budowę.

