

SUN

PREMIUM CLASS APARTMENTS

— USTRONIE MORSKIE —

B/204

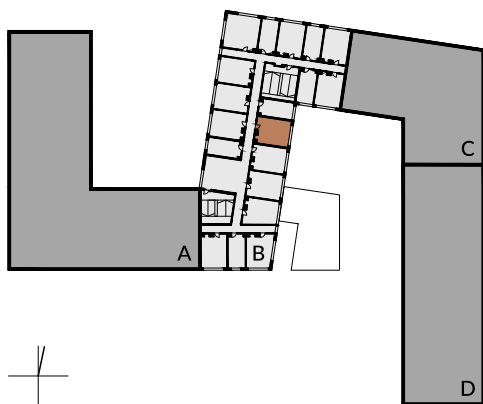


Adres Inwestycji: ul. Górna 2, 78-111 Ustronie Morskie
Inwestor: BALTIN APARTMENTS No. 2, ul. Niemeńska 9A lok. 6, 61-131 Poznań, NIP 7822864635

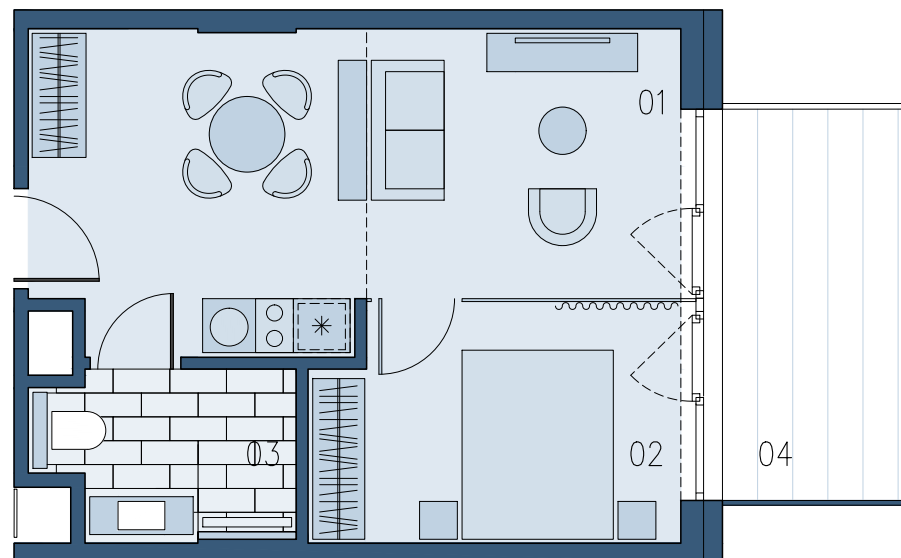
+48 600 590 640 | www.baltin.com.pl | mail: kontakt@baltin.com.pl

APARTAMENT 204 BUDYNEK B / POZIOM +2

- 01 - Pokój dzienny z aneksem kuchennym..... 21,38 m²
- 02 - Sypialnia 9,59 m²
- 03 - Łazienka 4,59 m²
- Powierzchnia użytkowa 35,56 m²**
- 04 - Balkon 10,12 m²



ul. Górna



Uwaga: Wszystkie powierzchnie obliczone z uwzględnieniem wykończenia ścian - wg PN-ISO 9836:1997. Przedstawione wyposażenie mieszkania i stolarka drzwiowa wewnętrzna stanowi rozwiązanie poglądowe i nie jest przedmiotem umowy. Rzut stanowi rysunek poglądowy, szczegółowe rozwiązania architektoniczne i konstrukcyjne zawarte są w projekcie budowlanym stanowiącym załącznik do pozwolenia na budowę.

